

FastMig M Synergic



VORTEILE

- Höhere Schweißgeschwindigkeit, besserer Einbrand sowie höhere Qualität und Benutzerfreundlichkeit mit WiseFusion.
- Die WisePenetration-Anwendungssoftware gewährleistet unabhängig vom Abstand zwischen der Schweißbrennerdüse und dem Werkstück eine gleichmäßige Energiezufuhr in das Schweißbad, wodurch Schweißfehler und Parameterkorrekturen verringert werden.
- Der modulare Aufbau sowohl der Hard- als auch der Software ermöglicht schier endlose Prozesslösungen und Auswahlmöglichkeiten, und sorgt somit für eine höhere Effizienz und einen besseren Nutzungsgrad in einem breiten Spektrum anspruchsvoller industrieller Anwendungen
- Mit seinem Drahtvorschub von bis zu 25 m vom Drahtvorschubkoffer und einem Abstand von bis zu 75 m zwischen der FastMig M Spannungsquelle und dem Schweißplatz stellt das Zwischendrahtvorschubgerät SuperSnake GT02 hervorragende und einzigartige Lösungen hinsichtlich Reichweite und Zugänglichkeit bereit.
- Die FastMig M Steuerkabeltechnologie sorgt im Durchschnitt für 50 % Einsparungen bei den Reparaturkosten für Schweißfehler.

TECHNISCHE DATEN

FastMig M 420 Stromquelle

Bestellnummer	6132420
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Sicherung (träge)	35A
Schweißstrombereich	U ₀ = 50 - 58 V
Mindestleistung des Generators	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Normen	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Betriebstemperaturbereich	-20 ... +40 °C
Schutzart	IP23S
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	35 kg
Nennleistung 60 % ED	20 KVA
Nennleistung 100 % ED	18 kVA
Lagertemperaturbereich	-40 ... +60 °C
Max. Schweißspannung	45 V
E-Hand-Leerlaufspannung	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U ₀ = 50 – 58 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Leerlaufleistung	25 W

FastMig M 420 Stromquelle

Wirkungsgrad bei Höchststrom	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.87
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Ausgang 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	380 A

Drahtvorschubgerät MXF 65 EL

Bestellnummer	6152100EL
Drahtvorschubmechanismus	4-roll
Durchmesser der Drahtspule	300 mm
Gewicht der Drahtspule	20 kg
Außenabmessungen	620 × 210 × 445 mm
Fülldrähte, Ss	0.6 – 1.6 mm
Fülldrähte, Al	1.0 – 2.4 mm
Fülldrähte, Fe	0.6 – 1.6 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0 – 25 m/min
Gewicht	11.1 kg
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0.8 – 2.0 mm
Ausgang 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A

FastCool 10

Bestellnummer	6068100
Betriebstemperaturbereich	-20 ... +40 °C
Schutzart	IP23S
Behältervolumen	ca. 3 l
Außenabmessungen	570 x 230 x 280 mm
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 ... +60 °C
Kühlflüssigkeit	20% – 40 % etanol/water
Gewicht	11 kg
Schweißspannung	400V -15%...+20%
Anschlussleistung	250 W (100 %)
Max. Startdruck	0.4 MPa